

Отчет
лабораторных испытаний ЛКМ
Иностранное унитарное предприятие «Компания Арт Индустрия»
республика Беларусь

На завод поступили образцы двухкомпонентных ЛКМ: Грунтовка УР-011 «ARMOPUR» Primer, Эмаль УР-113 «ARMOPUR» DTM, Эмаль УР-111 «Артмур» Topcoat с целью определения пригодности для окрашивания изделий спецтехники.

Поставщик - ИУП «Компания Арт Индустрия», республика Беларусь

Сопроводительная документация - ТУ ВУ 690655225.001-2011

Материал наносился представителем компании на пластинки из стали 08кп толщиной (0,8-0,9) мм методом пневматического распыления в лаборатории в 2 слоя (межслойная сушка 5 мин. при температуре 20°C).

Результаты испытаний:

№ п/ п	Наименование показателя	Грунтовка УР-011 «ARMOPUR» Primer	Эмаль УР-113 «ARMOPUR» DTM		Эмаль УР-111 Артмур Topcoat	Системное покрытие		
			п/гл	м		Грунтовка УР-011 «ARMOPUR» Primer + Эмаль УР-113 «ARMOPUR» DTM (п/гл)	Грунтовка УР-011 ARMOPUR Primer + Эмаль УР-113 «ARMOPUR» DTM (м)	Грунтовка УР-011 «ARMOPUR» Primer + Эмаль УР-111 «Артмур» Topcoat
1	Цвет покрытия	Серая	RAL 3020	RAL 3020	RAL 3020	RAL 3020	RAL 3020	RAL 3020
2	Внешний вид покрытия	Однородная матовая	Однородная п/глянцевая	Однородная матовая	Однородная высокоглянцевая (блеск)	Однородная п/глянцевая	Однородная матовая	Однородная высокоглянцевая (блеск)
3	Время высыхания до степени 3 при температуре (20,0±0,5)°C, ч	1	5	5	4	5	5	4
4	Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см	50	50	50	50	50	50	50
5	Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), отн.ед.	0,44	0,43	0,41	0,54	-	-	-
6	Адгезия, балл	1	1	1	1	1	1	1
7	Эластичность пленки при изгибе, мм	1	1	1	1	-	-	-
8	Толщина сухой пленки, мкм	56-60-58	85-82-93	44-58-65	64-65-70	137-116-120	118-107-111	86-94-99

Примечание - Эмаль УР-111 «Артмур» Topcoat глянцевая предназначена только для окраски предварительно загрунтованных поверхностей.

Заключение: Грунтовка УР-011 «ARMOPUR» Primer, Эмаль УР-113 «ARMOPUR» DTM по проверенным показателям соответствуют требованиям ТУ ВУ 690655225.001-2011, рекомендованы для дальнейших испытаний в цехе ПСТ.

Вед.инженер-химик ЛЗП

Корнилова Е.С.

Вед.инженер-химик ЛЗП

Перминова С.С.

04.12.17